הפקודה Simple Hole מאפשרת ליצור קדח גלילי וקוני בגוף. לפני הפעלת הפקודה יש לבחור בפאה ליצירת הקדח. לאחר הפעלת הפקודה יש ליצור את הקדח במקום כלשהו על הפאה ולאשר. לקביעת מיקומו המדויק של הקדח יש לתת את מידות המיקום של מרכזו.

0

הפעלת הפקודה מהתפריט העליון		
Insert		
Features 🔸		
Hole 🔸 🙋 Simple		

lo Hole ?	לאחר הפעלת הפקודה יוצג הקדח במקום שבו הוצב הסמן בעת בחירת הפאה.
✓ X From Sketch Plane ✓	
Direction 1 *	
10.00mm  Draft outward	באזור Direction 1 בחר מתוך פס הגלילה את האופציה לקביעת עומק הקדח. האופציות שבפס הגלילה זהות לאופציות שבפקודה Extruded Cut ( <i>ראה בעמ' 134</i> ).
Direction 1	אם נבחרה האופציה Blind קבע בשדה 🚾 את ערך עומק הקדח.
Through All Up To Next Up To Vertex Up To Surface Offset From Surface	בשדה 🖉 קבע את קוטר הקדח. ליצירת קדח קוני לחץ על הסמל 🖾 וקבע בשדה את ערך זווית הקונוס. לשינוי כיוון שיפוע הקונוס סמן את האופציה Draft outward למצב זמין.
✓ Draft outward	אפשר ליצור קדח לא ניצב לפאה באמצעות סימון השדה - למצב פעיל ובחירת קו שסורטט בזווית הרצויה.



לקביעת המיקום המדויק של מרכז הקדח הצב את הסמן על שורת הקדח שבמנהל הפעולות ולחץ על הלחצן הימני של העכבר. בחלון שנפתח לחץ על הסמל לציצוע הפעולות ולחץ על הסמל המני של העריכת הסרטוט הדו-ממדי. קבע את המיקום המדויק של מרכז הקדח באמצעות מתן מידות. בסיום לחץ על הסמל **Bebuild** (או במקשים *Ctrl* + *C*) על מנת לעדכן את מיקום הקדח בגוף.



## הערה!

התוכנה מאפשרת לסרטט קדח במשטח גלילי. כאשר קובעים את מיקום מרכז הקדח התוכנה מסרטטת את הקדח בניצב למשיק לקשת בנקודת מרכז הקדח.

## Hole Wizard – קדחים מסוגים שונים

הפקודה **Hole Wizard** מאפשרת ליצור מגוון רחב של סוגי קדחים למסמרות ולברגים, קדחים בעלי צורות ראש שונות, קדחים עם תבריגים ועוד לפי תקנים בינלאומיים.

ö

	הפעלת הפקודה מהתפריט העליון		וך הרצועה.	הפעלת הפקודה מת		
	Insert   Features   Hole	<u>i</u>	Wizard	Extruded Cut	Revolved Cut	lut
Eavori	rpe Positions te S at S B B A No Favorite Selected	* *	נ כל מאפייני <b>Po</b> מגדירים ואם לייעודו	מגדירים או <b>Ty</b> sitions משני סוג הקדם בהב	פיינים המשני <b>/pe</b> מלון המאפיינים ה הקדח/ים. <b>הקדח/ים</b> .	בחלון המא הקדח/ים ונ את מיקום ו ראזור <b>פמע</b>
			אום יי עורו.	סוג ווון וו בווו	בדם מדורו לרורו	
Standa			אס סקוע ני שקוע	ה עם ראש קוי	קרח לבורג/מסמו	
Ansi In Type:	nch	*		ה קוני	קדח גלילי עם קצ	Ū
Binding Hole S	) Head Screw	*			קדח עם תבריג	
Size: #00		*		צה קוני	קדח מדורג עם ק	
Fit: Norma	l ow custom sizing	~		ונים	קדחים מסוגים ש	
End Co	ndition Through All	*	ים לפי סוג:	בחלון משתו :	ופיינים וההגדרות חר.	שדות המא הקדח שנבו

Standard:		
ISO	¥	
BSI DIN	^	
ISO		
JIS		
DME HASCO Metric		בחר מתוך פס הגלילה את התקן שלפיו יסורטט הקדח.
PCS Progressive Superior		
GB KS		
IS	~	

Hex Screw Grade AB ISO 4017 🗸 התוכנה מכילה כמה דגמים לקדחים של כל אחד מהתקנים Hex Bolt Grade C ISO 4016 שבפס הגלילה Standard. בחר את דגם הקדח הרצוי Hex Screw Grade AB ISO 4017 Hex Screw Grade C ISO 4018 Hex Socket Head ISO 4762 מתוך הרשימה.

Pan Head Cross Recess ISO 7045 Slotted Cheese Head ISO 1207		
Hole Specifications	~	
Size:		
M10	~	
Fit:		
Normal	*	
Close		

Type:

Normal Loose

ליצירת קדח בחר בפס הגלילה Size את מידת הקדח.

בפס הגלילה Fit בחר את רמת ההתאמה בין הקדח למסמרה או לבורג: Close – מדחק, Normal – רגיל, - **Loose** – חופשי.

Show custom sizing	כאשר האופציה <sup>Show custom sizing</sup> מסומנת במצב זמין
11.000mm	אפשר לבצע שינויים במידות הקדח לפי התאמה אישית.
21.475mm	בשדה לונג אפשר לשנות את מידת קוטר הקדח.
6.400mm	בשדה לונג אפשר לשנות את מידת עומק ראש הקדח.
End Condition	

💫 Through All 🛛 🔽	באזור End Condition בחר מתוך פס הגלילה את
Blind	הגדרת עומק הקדח.
Through All	בעופעות ערפי בגלולב זבות לעופעות עובפידב
Up To Next	האופציות שבפט הגייזה והות זאופציות שבפקודה
Up To Vertex	ראה בעמ' 134) Extruded Cut
Up To Surface	
Offset From Surface	

End Condition Blind 24.50mm Thread: Blind (2 * DIA) 20.00mm Compared (2)	אם בפס הגלילה נבחרה האופציה Blind אפשר לקבוע את ערך מידות העומק בשדות המתאימים. בשדה U קבע את ערך עומק הקדח. בשדה U קבע את ערך עומק התבריג. כאשר הסמל D לחוץ התוכנה מחשבת את ערך העומק לפי הפונקציה שנבחרה בפס הגלילה Thread.
Options	באזור <b>Options</b> אפשר לבחור אופציות לקביעת מידות
	ומאפיינים של ראש הקידוח בהתאם לסוג הקדח.

0.00mm האופציה Head clearance במצב זמין מאפשרת 🔽 Near side countersink להעמיק את ראש הקדח ביחס לגובה ראש הבורג. 0.000mm האופציה Near side countersink במצב זמין מאפשרת Odeg ΓÂ להרחיב את קוטר קצה ראש הקדח וליצור בו שיפוע. Under head countersink האופציה Under head countersink האופציה ut→y 11.050mm מאפשרת ליצור קונוס בקצה קנה הקדח. 90deg <mark>لېچا</mark> 🔽 Far side countersink האופציה Far side countersink במצב זמין מאפשרת ליצור קונוס בקצה התחתון של הקדח. 11.050mm

בפסי הגלילה קבע את המידות המתאימות בהתאם לצורך.



90deg

Value

20mm

40

100mm

Dimension

Depth

Minor Diameter

Major Diame.

כמו כן נפתחת הטבלה Section Dimensions המכילה את המידות של הקדח שנבחר. הצבת הסמן על אחת המידות ולחיצה כפולה על הלחצן השמאלי של העכבר מאפשרת לשנות את ערך המידה.

Standard:		
ISO	*	קדח עם תבריג
Туре:		ליצירת קדח עם תבריג בחר בפס הגלילה <b>Type</b> באזור
Bottoming Tapped Hole	~	Hole Types באופציה המתאימה.
Bottoming Tapped Hole Tapped hole		באזור Hole Specification בפס הגלילה Size בחר
		במידת התבריג.
		על קביעת עומק התבריג ראה בעמוד הקודם.

## הערה!

התוכנה לא מציגה הדמיה של תבריגים בגוף. את סימון התבריג אפשר לראות רק בגיליון סרטוט – Drawing (ראה בעמ' 314).



